



Chillers Modulares Full DC Inverter

A segunda parte da gama de unidades de arrefecimento Full DC Inverter da Kaysun está disponível em módulos de 90 a 180 kW. Com compressores Full DC Inverter brushless, que proporcionam uma elevada estabilidade e eficiência energética. As unidades são muito compactas e foram concebidas para agilizar a manutenção. Podem ser combinados até 4 módulos, com uma potência combinada de 360 kW.



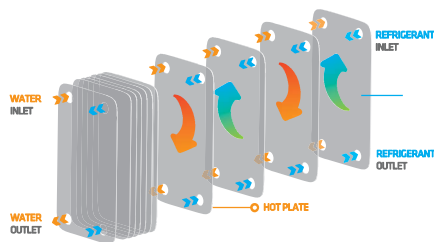
Compressores Scroll DC Inverter de alta eficiência

Na conceção destas máquinas, são utilizados compressores DC Inverter tipo Scroll de alta eficiência para alcançar a máxima eficiência da unidade.



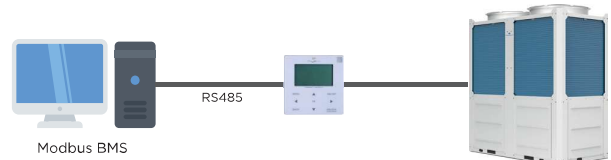
Ventilador Full DC

A velocidade do ventilador é ajustada de acordo com a carga do sistema, reduzindo o consumo de energia em 30%.



Permutador de placas de alta eficiência

O permutador da Kaysun otimiza ao máximo a área de transferência de calor entre a água e o refrigerante.



Comando com gateway Modbus

Comando tátil por cabo com protocolo de comunicação Modbus incluído de série, bem com contactos sem tensão para alarmes e controlo remoto.



Desenho compacto e modular

O novo design permite que o equipamento seja localizado num espaço reduzido e que a energia seja distribuída em módulos, a fim de facilitar a instalação.



Produção de AQS

A nova eletrónica permite que a AQS seja produzida prioritariamente através de uma válvula externa de 3 vias e que a água seja aquecida a 55°C para o sistema.



KCCHT-06
MODBUS
Standard



- REFRIGERANTE R-32
- ÁGUA QUENTE SANITÁRIA
- COMPRESSOR DC INVERTER
- VENTILADOR EXTERIOR DC INVERTER
- MODBUS
- CONTACTO ON/OFF
- MODULAR

Módulos básicos

Modelo		KEM-90 DR55	KEM-180 DR55
Capacidade arrefecimento nominal	kW	82	164
EER		2.95	2.93
SEER		4.58	4.41
Capacidade aquecimento nominal	kW	90	180
COP		3.2	3.16
SCOP zona média, Água 35°C - Class. energ.		3.97 - A++	3.8 - A+
Tipo compressor		Scroll Inverter	Scroll Inverter
Nº compressores		2	4
Tipo refrigerante		R-32	R-32
Carga de fábrica	kg	11.5	11,5 + 11,5
Nº ventiladores		2	4
Caudal de ar	m³/h	35000	70000
Pressão sonora	dB(A)	65	70
Fonte de alimentação	V/f/Hz	380-415/3/50	380-415/3/50
Largura / Altura / Profundidade	mm	1135 / 2315 / 2220	2752 / 2413 / 2220
Peso líquido	kg	635	1400
Caudal de água nominal	m³/h	15	31
Conexões hidráulicas	polg	2"	3"

Módulos básicos com kit hidráulico

Modelo		KEM-90 DR55 KH*	KEM-180 DR55 KH*
Volume do depósito de expansão	l	12	12+12
Pressão disponível	kPa	150	150

Acessórios	Modelo
Válvula de 3 vias ON/OFF para AQS	3ACS
Kit flanges hidráulicos para Chillers Full DC 75-90 kW	Kit viciaulic 60-65-75-90
Kit flanges hidráulicos para Chillers Full DC 180 kW	Kit viciaulic 180

Os dados no modo de aquecimento a -7°C são calculados trabalhando com água a +35°C.

Capacidade arrefecimento. Potência entrada arrefecimento. EER: Dados calculados em conformidade com a norma EN 14511:2018, referentes às seguintes condições: Temperatura da água do permutador interno = 12/7°C. Temperatura do ar de entrada no permutador externo = 35°C.

Capacidade aquecimento. Potência entrada aquecimento. COP: Dados calculados em conformidade com a norma EN 14511:2018, referentes às seguintes condições: Temperatura da água do permutador interno = 40/45°C. Temperatura do ar no permutador externo = 7°C DB/35°C WB.

SEER. SCOP: Dados calculados em conformidade com a norma EN 14825:2016. O produto cumpre a Diretiva Europeia ErP (Energy Related Products), que inclui o Regulamento Delegado da Comissão (UE) n.º 811/2013 (entrada térmica nominal ≤ 70 kW em condições de referência especificadas) e o Regulamento Delegado da Comissão (UE) n.º 813/2013 (entrada térmica nominal ≤ 400 kW em condições de referência especificadas).

Pressão sonora: Os níveis de ruído referem-se à unidade em carga completa. O nível de pressão sonora refere-se à medição a uma distância de 1 m da superfície externa da unidade, operando em campo aberto. As medições são efetuadas em conformidade com a norma UNI EN ISO 9614-2, de acordo com os requisitos da certificação EUROVENT 8/1. Dados nas seguintes condições: Temperatura da água do permutador interno = 12/7°C; Temperatura do ar exterior = 35°C.

Carga adicional: Para os equipamentos com gás R-32 e carga > 11,5 kg por circuito, o resto da carga deve ser aplicada no local.